

ANKATIT EMF/NEM - DENTALLEGIERUNGEN WELTWEIT IN ALLER MUNDE

beste Biokompatibilität – ein Luxus der bezahlbar ist, mit Bio-Zertifikat, nickel- und berylliumfrei

ANKATIT
®

Gebrauchsanweisung

ANKATIT – Laserdraht

0,5 mm

0,35 mm

0,25 mm

Zusatzmaterial zur Verwendung beim Laserschweißen von ANKATIT-CoCr Legierungen

(Zusammensetzung in Massenprozent: Co 65,2 / Cr 27,5 / Mo 5,3 weitere Bestandteile < 1 %: Mn / Si / N)

Mindestnettogewicht: 0,7g

Vorbeugende Maßnahmen:

Die vom Hersteller des Laserschweißgerätes vorgeschriebenen Maßnahmen müssen bei der Arbeit beachtet werden.

Allgemeine Empfehlungen:

Da der Laserschweißdraht ähnliche Eigenschaften und Zusammensetzungen wie CoCr Legierungen aufweist ist es nicht möglich diesen bei Flamm- oder Ofenlötungen als Lötmasse zu verwenden.

Laserschweißen:

⚠ Die gerätespezifischen Hinweise des Lasergeräatherstellers sind zu beachten.
Mit Schutzgas wird die Oxidation der Schweißumgebung vermieden.

Um potentielle Materialspannungen zu vermeiden sollten die gegossenen Metallgerüste vor dem Schweißen einer Wärmebehandlung (Oxidbrand) unterzogen werden.

Eventuell vorhandene Lotreste an den zu schweißenden Stellen müssen komplett entfernt werden.

Nebenwirkungen:

In seltenen Fällen sind Allergien gegen Bestandteile der Legierung möglich

Gegenanzeigen:

Bei erwiesenen Unverträglichkeiten, Allergien gegenüber Bestandteilen der Legierung

Gewährleistung:

Vorstehende Angaben erfolgen nach bestem Wissen und sorgfältiger Prüfung. Sie entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Wir gewährleisten einwandfreie Qualität unserer Produkte, haften jedoch nicht für Weiterverarbeitungsergebnisse, die in der Regel außerhalb unseres Einflussbereiches entstehen.

Sicherheitshinweis:

Metallstäube sind gesundheitsschädlich. Deshalb beim Ausarbeiten und Sandstrahlen Absaugung und Atemschutzmaske (Typ FFP3-EN149:2001) benutzen!

Für die anwendungstechn. Beratung, steht Ihnen Herr Kauermann gerne jederzeit zur Verfügung.