

wenn es um EMF geht.....ANKATIT

wenn es um NEM geht.....ANKATIT

wenn es um EMF geht.....ANKATIT

**ANKATIT<sup>®</sup>**  
**EMF-Dentallegierungen**  
**weltweit in aller Munde**  
 beste Biokompatibilität - ein Luxus der bezahlbar ist

**bewährt seit 1960**

**ANKATIT<sup>®</sup>**

**EMF/NEM-Modellguss- und Aufbrennlegierungen**

ANKATIT-ANKA Guss GmbH  
 Dentalprodukte · 63857 Waldaschaff  
 Telefon: +49 (0) 60 95 - 15 60  
 Fax: +49 (0) 60 95 - 99 93 96  
 E-Mail: info@ankatit.de  
 Internet: www.ankatit.de  
 Ansprechpartner: Herr Detlef Kauermann

**ANKATIT**



**S**

Modellguss-  
 legierung  
 federhart

**H**

Modellguss-  
 legierung  
 superfederhart

**Laser**

Modellguss-  
 legierung  
 federhart

**U**

CoCrMo-Aufbrenn-  
 legierung f. hoch-  
 schmelz. Keramik

**LFC**

CoCrFe-Aufbrenn-  
 legierung f. niedrig-  
 schmelz. Keramik

**B**

NiCrMo-Aufbrenn-  
 legierung f. hoch-  
 schmelz. Keramik

Dichte (g/cm<sup>3</sup>):

8,2

8,2

8,2

8,2

8,2

8,2

Vickershärte (HV 10 g/b):

380

410

340

280

280

200

Löslichkeit (µg/cm<sup>2</sup>x7d):

<100

<100

<100

<100

<100

<100

Richtwerte der Legierungselemente in Massen-%:

weitere Elemente unter 0,1%

	S	H	Laser	U	LFC	B
C	0,4	0,6	0,3	–	–	–
Co	65,0	64,4	64,1	62,3	36,0	–
Ni	–	–	–	–	–	62,0
Fe	–	–	–	–	29,0	–
Cr	28,5	29,0	29,5	25,2	29,0	25,0
Mo	4,8	4,7	5,0	6,0	5,0	11,2
W	–	–	–	5,0	–	–
Si	–	–	–	–	–	1,8
Mn	–	–	–	–	1,0	–

mittl. lin. WAK: 25 °C - 500 °C

(10<sup>-6</sup> K<sup>-1</sup>) 25 °C - 600 °C

–

–

–

14,1

15,9

13,9

Schmelzintervall (°C)

1250 - 1350

1250 - 1350

1250 - 1350

1250 - 1350

1250 - 1350

1250 - 1350

0,2 Dehngrenze (N mm<sup>2</sup>):

580

620

580

600

660

340

E-Modul (N-mm<sup>2</sup>):

220.000

230.000

220.000

220.000

220.000

200.000

Bruchdehnung (%):

7

5

8

8

11

15