

wenn es um EMF geht.....ANKATIT

wenn es um NEM geht.....ANKATIT

wenn es um EMF geht.....ANKATIT

ANKATIT®
EMF-Dentallegierungen
weltweit in aller Munde

beste Biokompatibilität - ein Luxus der bezahlbar ist

bewährt seit 1960

ANKATIT®

EMF/NEM-Modellguss- und Aufbrennlegierungen

ANKATIT-ANKA Guss GmbH

Dentalprodukte · 63857 Waldaschaff







Telefon: +49(0)60 95-1560

Fax: +49(0)60 95-999396

E-Mail: info@ankatit.de

Internet: www.ankatit.de

Ansprechpartner: Herr Detlef Kauermann

						
	S	H	Laser	U	LFC	B
	Modellguss- legierung federhart	Modellguss- legierung superfederhart	Modellguss- legierung federhart	CoCrMo-Aufbrenn- legierung f. hoch- schmelz. Keramik	CoCrFe-Aufbrenn- legierung f. niedrig- schmelz. Keramik	NiCrMo-Aufbrenn- legierung f. hoch- schmelz. Keramik
Dichte (g/cm ³):	8,2	8,2	8,2	8,2	8,2	8,2
Vickershärte (HV 10 g/b):	380	410	340	280	280	200
Löslichkeit (µg/cm ² x7d):	<100	<100	<100	<100	<100	<100
Richtwerte der Legierungselemente in Massen-%: weitere Elemente unter 0,1%						
C	0,4	0,6	0,3	-	-	-
Co	65,0	64,4	64,1	62,3	36,0	-
Ni	-	-	-	-	-	62,0
Fe	-	-	-	-	29,0	-
Cr	28,5	29,0	29,5	25,2	29,0	25,0
Mo	4,8	4,7	5,0	6,0	5,0	11,2
W	-	-	-	5,0	-	-
Si	-	-	-	-	-	1,8
Mn	-	-	-	-	1,0	-
mittl. lin. WAK: 25 °C - 500 °C (10 ⁻⁶ K ⁻¹) 25 °C - 600 °C				14,1 14,5	15,9 16,1	13,9 14,4
Schmelzintervall (°C)	1250 - 1350	1250 - 1350	1250 - 1350	1250 - 1350	1250 - 1350	1250 - 1350
0,2 Dehngrenze (N mm ²):	580	620	580	600	660	340
E-Modul (N-mm ²):	220.000	230.000	220.000	220.000	220.000	200.000
Bruchdehnung (%):	7	5	8	8	11	15