

wenn es um EMF geht.....ANKATIT

wenn es um NEM geht.....ANKATIT

wenn es um EMF geht.....ANKATIT

ANKATIT[®]
EMF-Dentallegierungen
weltweit in aller Munde
 beste Biokompatibilität - ein Luxus der bezahlbar ist

bewährt seit 1960

ANKATIT[®]

EMF/NEM-Modellguss- und Aufbrennlegierungen

ANKATIT-ANKA Guss GmbH
 Dentalprodukte · 63857 Waldaschaff
 Telefon: +49 (0) 60 95 - 15 60
 Fax: +49 (0) 60 95 - 99 93 96
 E-Mail: info@ankatit.de
 Internet: www.ankatit.de
 Ansprechpartner: Herr Detlef Kauermann

ANKATIT

DIN EN ISO 13485

Dichte (g/cm³):

Vickershärte (HV 10 g/b):

Löslichkeit (µg/cm²x7d):

Richtwerte der Legierungselemente in Massen-%:

weitere Elemente unter 0,1%

| | S | H | Laser | U | LFC | B |
|----|----------|----------|--------------|----------|------------|----------|
| C | 0,4 | 0,6 | 0,3 | - | - | - |
| Co | 65,0 | 64,4 | 64,1 | 62,3 | 36,0 | - |
| Ni | - | - | - | - | - | 62,0 |
| Fe | - | - | - | - | 29,0 | - |
| Cr | 28,5 | 29,0 | 29,5 | 25,2 | 29,0 | 25,0 |
| Mo | 4,8 | 4,7 | 5,0 | 6,0 | 5,0 | 11,2 |
| W | - | - | - | 5,0 | - | - |
| Si | - | - | - | - | - | 1,8 |
| Mn | - | - | - | - | 1,0 | - |

mittl. lin. WAK: 25 °C - 500 °C

(10⁻⁶ K⁻¹) 25 °C - 600 °C

Schmelzintervall (°C)

0,2 Dehngrenze (N mm²):

E-Modul (N-mm²):

Bruchdehnung (%):

| | S | H | Laser | U | LFC | B |
|---|-------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Dichte (g/cm ³): | 8,2 | 8,2 | 8,2 | 8,2 | 8,2 | 8,2 |
| Vickershärte (HV 10 g/b): | 380 | 410 | 340 | 280 | 280 | 200 |
| Löslichkeit (µg/cm ² x7d): | <100 | <100 | <100 | <100 | <100 | <100 |
| mittl. lin. WAK: 25 °C - 500 °C (10 ⁻⁶ K ⁻¹) 25 °C - 600 °C | | | | 14,1 14,5 | 15,9 16,1 | 13,9 14,4 |
| Schmelzintervall (°C) | 1250 - 1350 | 1250 - 1350 | 1250 - 1350 | 1250 - 1350 | 1250 - 1350 | 1250 - 1350 |
| 0,2 Dehngrenze (N mm ²): | 580 | 620 | 580 | 600 | 660 | 340 |
| E-Modul (N-mm ²): | 220.000 | 230.000 | 220.000 | 220.000 | 220.000 | 200.000 |
| Bruchdehnung (%): | 7 | 5 | 8 | 8 | 11 | 15 |